

Quelle: Carookeeforum

Link: <http://www.carookee.de/forum/Yamaha-FJ/31/9293803#9293803>

Ersteller: Mikemolto

im Februar 2006

.....Im nachfolgenden zeige ich euch eine Bildfolge über den Umbau (heute Nachmittag) meiner XJR-Tüten auf den Original 34er Düse Kit (mit Rückbaublenden) der Fa. Meissner Mechanik zum Preis von 56,00 € der ihnen ein sonores Blubbern entlocken soll.

Gedacht ist dies für diejenigen, die es auch tun wollen, nicht genau wissen wie so etwas aussieht, welcher Aufwand dahinter steckt und deshalb noch etwas zögern:

- B 1 – zeigt den original Zustand
- B 2 & B3 – was man dazu an Spezialtools benötigt
  - die Bohrkronen gibt's bei Meissner Mechanik zum Preis von ca. 37,00 €
  - die Monster POP - Nieten - Zange im Fachhandel
  - oder man kennt einen guten Freund im Forum (den Günni) der so etwas hat und verleiht (na, an der Stelle doch mal ein dickes DANKE) oder man lässt es sich machen. (natürlich auch der Günni)
- B 4 – was dabei rauszuholen ist  
Die ganze Arbeit ist mit viel Gefühl und beim Bohren mit der Krone mit noch mehr Gefühl, ruhiger Hand und gutem schmieren (kühlen mit Schneidöl oder WD40) durchzuführen .....und dann sollte es so aussehen, wenn alle Teile plus die Späne heraus geholt (ich hab diese rausgesaugt) worden sind.
- B 5 – wie's danach aussieht (gut Entgraten nicht vergessen)  
Zeitaufwand bis zu Bild Nr. B5 ohne Vernieten knappe 25 min. Vom durchschlagen der Nietstifte bis zum Entgraten des Loches im Puff Puff
- B 6 – was wieder reinkommt  
Im Hintergrund die die 34er Blende und unbedingt EDELSTAHLNIETEN verwenden (die Profis wissen schon warum) und deshalb auch so'n Monstrum von POP Nietenzange, sonst geht nix
- B 7 – der Vergleich

Schaut jetzt schon cool aus.....und erst der Klang Leute, den ich schon beim Charly bewundert habe

.....Fragen?

ansonsten, noch ne schöne Schrauberzeit

*Bitte weiter lesen - es kommen noch ein paar Einzelheiten  
Anmerkung v. Schleife*

Quelle: Carookeeforum

Link: <http://www.carookee.de/forum/Yamaha-FJ/31/9293803#9293803>

Ersteller: Mikemolto

im Februar 2006

## NACHTRAG ZUR OBEN STEHENDEN BESCHREIBUNG

### BILDREIHENFOLGE:

B1, B2, B3, B3-1, B3-2, B3-3, B3-4, B3-5, B3.6, B3-7, B4, B4-1, B5, B6, B7

@Frank, wenn Du noch willst, kannst du das alles hier zusammenbasteln.

- B 3-1 – Niete mit Durchschlag (hier war es mal ein Nagel) nach innen schlagen (kurzer trockener Schlag reicht)
- B 3-2 – mit 5mm Bohrer Edelstahlniet "aufbohren". Falls der Niet sich nach einer Weile mitdreht – Bohrer weg und 5mm Durchschlag in die Bohrung gesteckt und mit einem kurzen kräftigen Schlag den Kopf absprengen. Wer sich das vom Gefühl her nicht zutraut, kann auch mit einem 2,5er beginnend (bis 5mm in 0,5er Schritten) mit schrägem bzw. kreisförmigen Bewegungen der Bohrmaschine das Loch sozusagen auffräsen (dauert halt a bisserl länger)
- B 3-3 – nach Abnahme des Abdeckbleches und der Blende schaut's dann so aus
- B 3-4 – der Anschnitt mit der Bohrkronen (und gut kühlen z.B. mit WD40)
- B 3-5 – fast durch (und gut kühlen nicht vergessen)
- B 3-6 – und durch
- B 3-7 – ein klein wenig Rütteln genügt in meinem Fall und schon war das Röhrle draußen
- B 4-1 – das sollte in Summe vor euch liegen, dann habt ihr alles draußen (ja, ja da fehlt ein Stück Stahlstift; der ist bzw. der liegt irgendwo am Boden und ich hab ihn nicht mehr gefunden) Die beiden Dämpfer Röhrle sollte sich derjenige der einen Kit mit Rückbaublenden hat gut aufheben.

Ach ja, ich hab mir die Endtöpfe beim Auffräsen zwischen die Beine (...ich weiß, jetzt genau jetzt kommt der Aufschrei der Gemeinde) geklemmt und eine Bohrmaschine mit Anlaufdrehzahl verwendet. Schneidgeschwindigkeit (für die Techniker und Ingenieure unter uns) mit der Hand so geregelt, das immer ein Zahn der Bohrkronen (also langsam, ca. 200-300U/min; eher weniger) sichtbar war. So war das für mich kein Problem.....aber ihr könnt mir glauben, ich weiß was ich tue!

Jetzt nur noch (nach dem Säubern) ordentlich vernieten und schon kann das sonore Blubbern losgehen.

*Bitte weiter lesen - es kommen noch ein paar Einzelheiten  
Anmerkung v. Schleife*

Quelle: Carookeeforum

Link: <http://www.carookee.de/forum/Yamaha-FJ/31/9293803#9293803>

Ersteller: Mikemolto

im Februar 2006

---

## NACHTRAG ZWEI MIT DEM TITEL "DIE VOLLENDUNG"

B 7-1 – und nun ab in die Endphase, wir müssen ja noch ne Runde POPPEN

Hier speziell wegen der Nachfragen zwecks der Passgenauigkeit.....

B 8 – 53mm Außendurchmesser der Erhebung in der Original Tüte

B 9 – 56mm Innendurchmesser im Zwischenstück (das unter der schwarzen Abdeckung/ Original)

B 10 – 54mm Innendurchmesser in der Blende des DÜSE Kit's  
.....und man(n) sieht, somit passt alles zusammen

B 11 – das ausrichten der Ablauflöcher nicht vergessen

B 12 – je drei mal Poppen (aber bitte mit richtig Schmackes, den brauchts für die Edelstahl-  
nieten, Danke nochmals an Günni fürs Werkzeug)

B 13 – fertig

B 14 – das heb ich mir auf (falls mal ein Rückbau notwendig ist)

und.....ups da hab ich ja wohl noch was zu tun.....

.....ciao, hab keine Zeit mehr muss noch mächtig schrauben.....

Gruß, Helau und Alaaf an die Schraubergemeinde von Mike

# Umbau der Original XJR Tüten auf 34er Düse Kit

Quelle: Carookeeforum

Link: <http://www.carookee.de/forum/Yamaha-FJ/31/9293803#9293803>

Ersteller: Mikemolto

im Februar 2006

**Bild** B 1



**Bild** B 2



**Bild** B 3



**Bild** B 3-1



**Bild** B 3-2



**Bild** B 3-3



# Umbau der Original XJR Tüten auf 34er Düse Kit

Quelle: Carookeeforum

Link: <http://www.carookee.de/forum/Yamaha-FJ/31/9293803#9293803>

Ersteller: Mikemolto

im Februar 2006

**Bild** B 3-4



**Bild** B 3-5



**Bild** B 3-6



**Bild** B 3-7



**Bild** B 4



**Bild** B 4-1



# Umbau der Original XJR Tüten auf 34er Düse Kit

Quelle: Carookeeforum

Link: <http://www.carookee.de/forum/Yamaha-FJ/31/9293803#9293803>

Ersteller: Mikemolto

im Februar 2006

**Bild** B 5



**Bild** B 6



**Bild** B 7



**Bild** B 7-1



**Bild** B 8



**Bild** B 9



# Umbau der Original XJR Tüten auf 34er Düse Kit

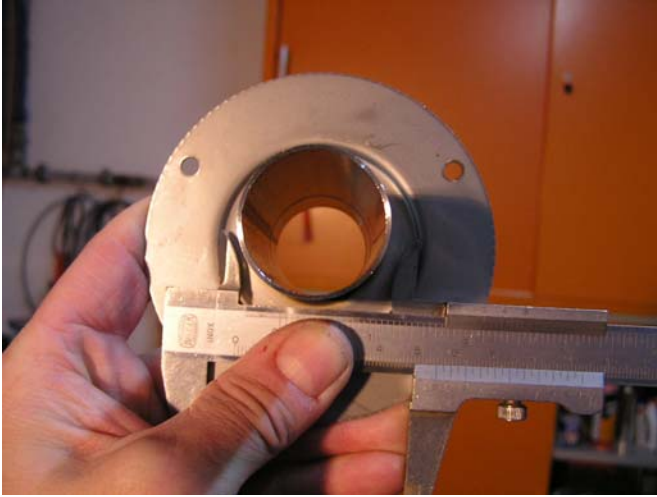
Quelle: Carookeeforum

Link: <http://www.carookee.de/forum/Yamaha-FJ/31/9293803#9293803>

Ersteller: Mikemolto

im Februar 2006

**Bild** B 10



**Bild** B 11



**Bild** B 12



**Bild** B 13



**Bild** B 14



















**HO**®

schon  
ntigkeit  
schützt  
ete Teile  
e Mechanik

ÜCKSEITE

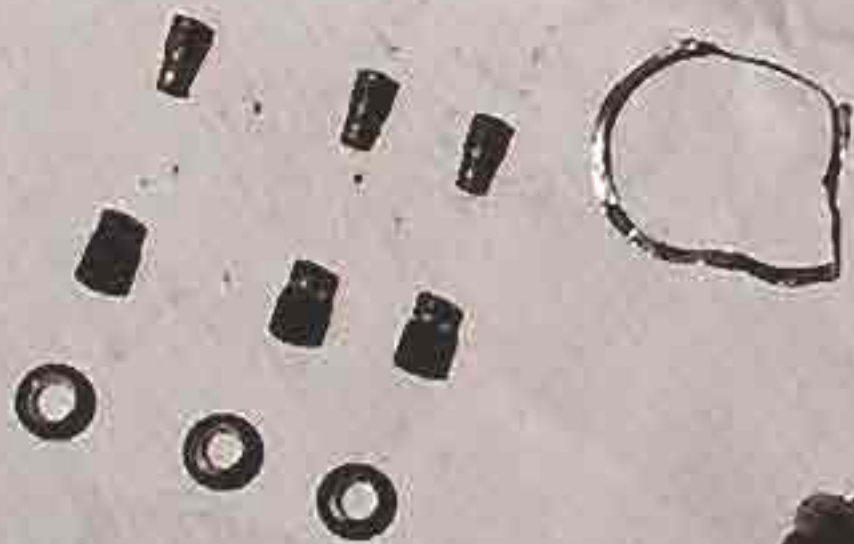
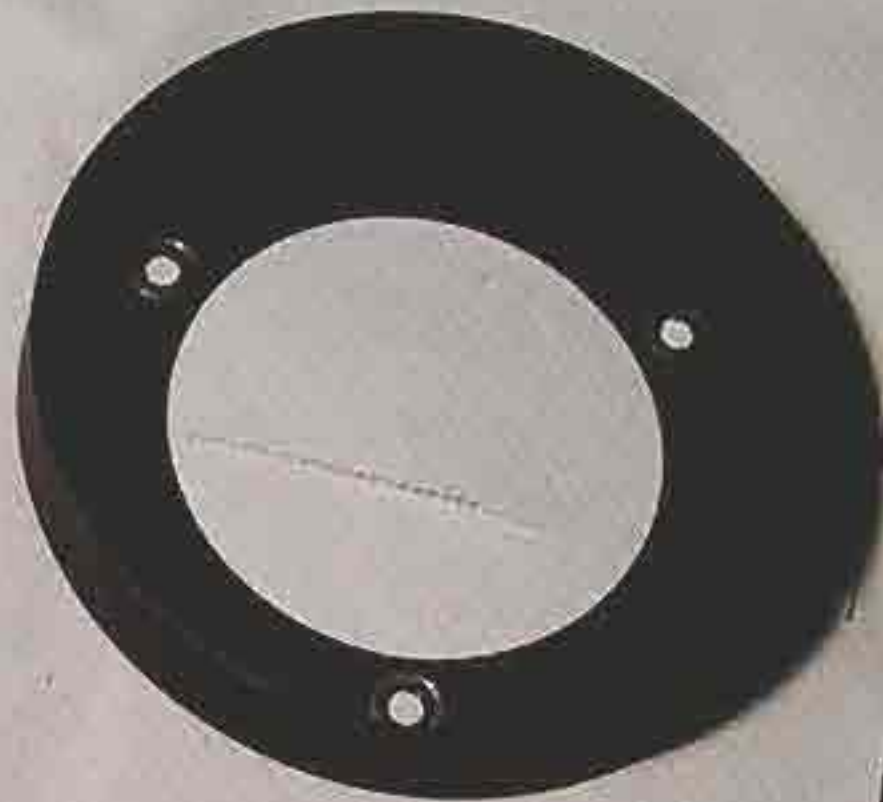
ml





















660/85







